

OCW: Programación de la producción en Fabricación Mecánica

Preguntas Tema 2

- 1) ¿Cuál es el documento que recoge la estructura jerárquica de piezas y componentes de un producto?
 - a) BoE (Bill of Equipment)
 - b) BoP (Bill of Process)
 - c) BoM (Bill of Materials)
 - d) ERP (Enterprise Resource Planning)

- 2) En una estructura jerárquica de producto, ¿qué nivel se asigna al producto final?
 - a) Nivel 1
 - b) Nivel 2
 - c) Nivel 0
 - d) Nivel Padre

- 3) ¿Qué tipo de codificación utiliza una numeración en la que cada bloque indica una característica independiente?
 - a) Monocódigo
 - b) Policódigo
 - c) Código fantasma
 - d) Método KK

- 4) Según el método Opitz, ¿cuántos dígitos totales se utilizan para codificar una pieza?
 - a) 5
 - b) 10
 - c) 13
 - d) 18

5) ¿Cuál de los siguientes elementos no forma parte obligatoria del BOM, pero puede incluirse en algunos casos?

- a) Cantidad
- b) Denominación de la pieza
- c) Nivel jerárquico
- d) Proveedor

6) ¿Qué tipo de lista de materiales está destinada a mantenimiento y sustitución de componentes?

- a) MBOM
- b) EBOM
- c) SBOM
- d) CBOM

7) ¿Qué tipo de BOM genera dinámicamente la estructura del producto según las opciones elegidas

- a) Flattened BOM
- b) Modular BOM
- c) Single-Level BOM
- d) CBOM

8) ¿Cuál de las siguientes opciones describe mejor un "número de referencia fantasma"?

- a) Agrupa piezas que van juntas, pero no forman un subconjunto real.
- b) Es un número asignado secuencialmente a cada pieza.
- c) Es una codificación basada en el proveedor.
- d) Es el número de lote de producción.

9) En el método Opitz, si una pieza tiene una relación longitud/diámetro de 2, ¿qué primer dígito se asigna?

- a) 2
- b) 1
- c) 3
- d) 0

10) ¿Cuál de las siguientes opciones corresponde a una BOM que incluye todos los niveles jerárquicos del producto?

- a) Multi-Level BOM
- b) Single-Level BOM
- c) Flattened BOM
- d) Modular BOM