

# OCW: Programación de la producción en Fabricación Mecánica

## Preguntas Tema 4

- 1) ¿Cuál es el principal objetivo del sistema Lean Manufacturing?
  - a) Automatizar los procesos.
  - b) Eliminar desperdicios y maximizar valor añadido.
  - c) Asegurar la disponibilidad de material.
  - d) Controlar la calidad a cualquier costo.
  
- 2) ¿Cuál de los siguientes principios corresponde al concepto Just in Time?
  - a) Estandarizar operaciones.
  - b) Parar el proceso ante cualquier defecto.
  - c) Garantizar la calidad con inspecciones finales.
  - d) Producir solo lo que se necesita, cuando se necesita y en la cantidad necesaria
  
- 3) ¿Qué significa el concepto "One Piece Flow"?
  - a) Producción de una pieza a la vez sin acumulación de lotes.
  - b) Fabricar una sola referencia por turno.
  - c) Agrupar lotes grandes de piezas unitarias.
  - d) Producir de forma alterna varios modelos.
  
- 4) ¿Cuál es el objetivo del sistema Kanban?
  - a) Regular la producción bajo demanda real.
  - b) Medir la eficiencia de la línea.
  - c) Reducir el tiempo de ciclo.
  - d) Implementar mantenimiento preventivo.

5) ¿Qué tipo de sistema ayuda a evitar errores en el montaje?

- a) 5S
- b) TPM
- c) Poka Yoke
- d) SMED

6) ¿Cuál es el objetivo del SMED?

- a) Automatizar completamente el proceso.
- b) Organizar visualmente el área de trabajo.
- c) Eliminar los errores humanos.
- d) Reducir los tiempos de cambio de utillaje.

7) ¿Cuál es el propósito principal de las 5S?

- a) Aumentar el throughput.
- b) Eliminar defectos de calidad.
- c) Mantener orden y limpieza en el puesto de trabajo.
- d) Planificar cambios de utillaje.

8) ¿Qué herramienta Lean permite visualizar el flujo de materiales e información?

- a) VSM
- b) SMED
- c) TPM
- d) Kanban

9) ¿Cuántos tipos de desperdicio se reconocen en Lean Manufacturing?

- a) 5
- b) 6
- c) 8
- d) 10

10) ¿Qué sistema tiene como objetivo maximizar la disponibilidad mediante la implicación del personal?

- a) 5S
- b) TPM
- c) Kanban
- d) VSM