

# OCW: Programación de la producción en Fabricación Mecánica

## Preguntas Tema 6

- 1) ¿Cuál de los siguientes procesos son de Deformación?
  - a) Plegado, Extrusión y Laminado.
  - b) Trefilado, Roll Forming y Fundición.
  - c) Cizallado, Estampación y Repujado.
  - d) Extrusión, Inyección y Torneado.
  
- 2) ¿Qué proceso de corte utiliza un haz de luz concentrada para fundir el material?
  - a) Punzonado
  - b) Corte por plasma
  - c) Corte láser
  - d) Oxicorte
  
- 3) ¿Qué nombre recibe el efecto por el cual una chapa tiende a volver parcialmente a su forma original tras un plegado?
  - a) Overbending
  - b) Deformación elástica inversa
  - c) Retroceso térmico
  - d) Springback
  
- 4) ¿Cuál es la diferencia entre extrusión directa e indirecta?
  - a) La forma de la pieza resultante.
  - b) La posición de la matriz respecto a la dirección de la fuerza.
  - c) El material usado.
  - d) El uso de calor en el proceso.

5) ¿Qué tipo de mecanizado es ideal para generar piezas de revolución?

- a) El torneado
- b) El fresado
- c) El perfilado
- d) La extrusión

6) ¿Qué tipo de máquina usa un G-Code para ejecutar instrucciones?

- a) Torreta automática de herramientas
- b) Prensa hidráulica
- c) Láser de CO<sub>2</sub>
- d) Máquina CNC

7) ¿Qué tipo de unión es permanente y se realiza mediante deformación de un vástago?

- a) Atornillado
- b) Remachado
- c) Soldadura con electrodos
- d) Adhesivado

8) ¿Qué tipo de soldadura utiliza gas y un electrodo de tungsteno no consumible?

- a) SMAW
- b) MAG
- c) TIG
- d) SAW

9) ¿Qué elemento se utiliza durante el mecanizado para refrigerar y lubricar la zona de corte?

- a) Taladrina
- b) Aceite mineral puro
- c) Agua de refrigeración
- d) Gas protector

10) ¿Cuál es la característica principal del proceso de soldadura CMT (Cold Metal Transfer)?

- a) Genera una soldadura sin necesidad de fundente.
- b) No requiere gas de protección.
- c) Funciona con electrodo de tungsteno.
- d) Reduce el aporte térmico al mover el hilo hacia atrás.